

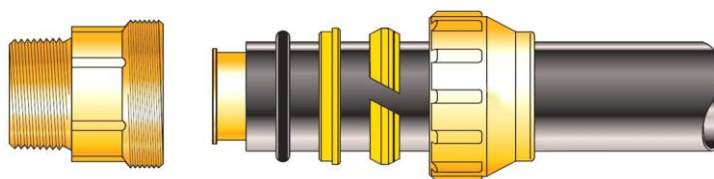
Руководство по монтажу обжимных латунных фитингов для полиэтиленовых труб.



Подготовка к монтажу фитинга. Отрежьте трубу специальным труборезом как можно перпендикулярнее самой оси трубы. Удалите заусенцы внутри и снаружи трубы



Монтаж фитинга. Наденьте на трубу зажимную гайку и обжимное кольцо. Вставьте конец трубы в фитинг, стараясь не оторвать уплотнительное кольцо с места.



Затяните гайку вручную тщательно, насколько это возможно.



Затем с помощью гаечного ключа затяните на количество оборотов, указанное в таблице ↓.
Обратите внимание, что значения, указанные в таблице являются минимальными, требуемыми при наличии упрочняющей вставки.

Таблица затяжки гайки / количество оборотов

Ø трубы	20	25	32	40	50	63
Количество оборотов	мин 1- макс 1,5	мин 1- макс 1,5	мин 1- макс 1,5	мин 1- макс 1,5	мин 1- макс 1,5	мин 1- макс 1,5